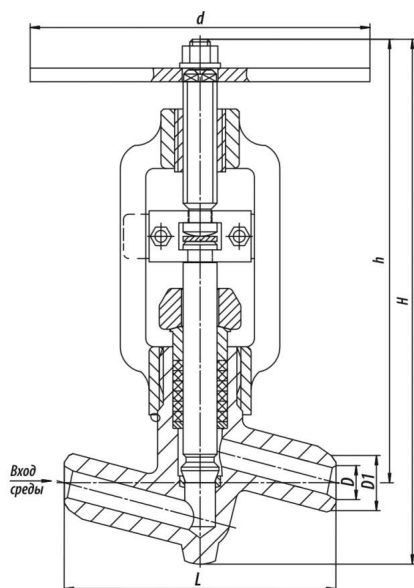


1с-15-2 Клапан запорный под приварку



Технические характеристики

DN, мм	Pp (PN), МПа	Tr (T max), °C	Материал корп., сталь	Раб. среда	Раб. ход, мм	Мкр., Н-т, не более	Ноб. Полн. хода	ζ, не более	L, мм	Способ управления	D, мм	D1, мм	d, мм	Масса без эл. прив., кг	H, мм	h, мм
15	25	545	12X1 МФ	Пар	20	80	5	5	160	Маховик	16	28	200	5,4	310	260

Тип арматуры

Относится к запорной арматуре двухпозиционного действия.

Применение

Предназначен для включения или отключения потока среды (воды или пара) в трубопроводах тепловых электрических станций со средними, высокими и сверхвысокими параметрами.

Сведения о применяемых нормативных документах

Технические условия [ТУ 2913-001-15365247-2004](#)

Сертификат соответствия [ЕАЭС RU С-RU.MF09.B.00485/24. Серия RU №0419605. Действителен с 29.11.2024 г. по 28.11.2029 г.](#)

Заключение Минпромторга [№6188/21](#) о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации от 25.01.2023, действительно до 23.01.2026

Параметры эксплуатации

Присоединение к трубопроводу: под сварку.

Установочное положение на трубопроводе: любое, в верхней полусфере относительно горловины. Клапаны (вентили) предназначены для наружной установки и установки в закрытых помещениях.

Направление подачи рабочей среды: рекомендуется под затвор.

Герметичность затвора: по классу А ГОСТ 9544-2015.

Климат. исполнение: У, УХЛ, Т по ГОСТ 15150-69.

Категория размещения: 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69.

Усилие на ручном дублере (маховике, рукоятке): не более 300 Н.

По требованию потребителя клапаны DN10 - DN65 могут быть изготовлены с легко заменяемым седлом из титанового или никелевого сплава.

Управление

Управление запорными клапанами осуществляется:

- Вручную – рукояткой или маховиком, установленным непосредственно на шпинделе.
- С помощью электропривода встроенного или колонкового.
- С применением конического редуктора.
- При помощи комплектного шкафа управления (КШУ). Конструкция клапанов адаптирована под применение следующих электроприводов:

Э – "ЧЗЭМ", г. Чехов;

ЭГ – «ГЗ Электропривод», г. Москва;

ЭЧ – ОАО "АБС ЗЭИМ Автоматизация", г. Чебоксары;

ЭН – "БЕТРО-Тех", г. Бердск;

ЭМ – "Тулаэлектропривод", г. Тула;

ЭК – ZPA "Реску", Чехия;

ЭД – "AUMA", Германия;

других производителей со стандартными узлами присоединения.

Оснащение автоматикой

Оснащение комплектными шкафами управления (КШУ) согласно схемам:

1. На магнитных пускателях с возможностью управления и мониторинга по интерфейсу RS-485.
2. На бесконтактных реверсивных пускателях с возможностью управления и мониторинга по интерфейсу RS-485.
3. КШУ с интеллектуальным блоком управления для запорной арматуры.
4. КШУ с интеллектуальным блоком управления и контроллером через протокол Profibus DP (Master) для запорной арматуры.

Размещение до 10 единиц управления в 1 шкафу с глубокой диагностикой и выводом информации на верхний уровень и панели операторов, с адаптацией к протоколам верхнего уровня OPC UA, EtherCAT, Modbus.

Количество единиц управления / Габаритные размеры КШУ, высота x ширина x глубина

1 шт./ 400x400x250 мм

2-5 шт./800x600x250 мм

6-10 шт./1000x800x250 мм

Допустимое использование

Допустимые значения рабочих давлений и температур для арматуры могут отличаться от указанных в таблице с техническими характеристиками и выбираются в соответствии с ГОСТ 356-80, при условии, что они не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

Изделия, рассчитанные на предельное давление в соответствии с ГОСТ 356-80, допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне:

- на PN 10 МПа – от 10 МПа, 200 °С до 3,6 МПа, 455 °С;
- на PN 25 МПа – от 25 МПа, 200 °С до 9 МПа, 455 °С;
- на PN 6,3 МПа – от 6,3 МПа, 200 °С до 2,3 МПа, 455 °С.

Сертификат соответствия

Сертификат соответствия ЕЭС №ЕАЭС RUC-RU.МГ09.В00054/19 № 0103562 от 2.12.2019, до 01.12.2024.

Выдан: Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест".

КОД ТН ВЭ Д ЕАЭС: 8481807399

Сертификат соответствия выдан на основании: Протоколов испытаний №19-183, №19-184 от 21.11.2019 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22МХ18. Акта о результатах анализа состояния производства № 454 от 22.11.2019. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования; работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0627669.

Схема сертификации: 1с.

Адрес страницы:

<https://bkzn.ru/catalog/armatura-zapornaia/klapany-ventili-zapornye/1s-15-2/>