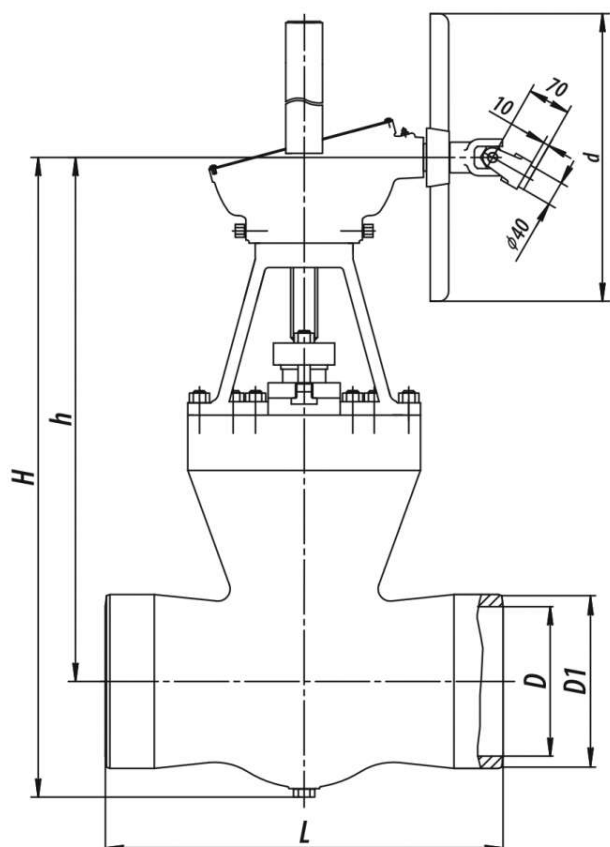


# 2с-27-6 Задвижка запорная

Изготовление по [ТУ 3740-002-15365247-2004](http://www.gost.ru/standards/gost/3740-002-15365247-2004)



**Присоединение к трубопроводу:** под сварку.

**Установочное положение на трубопроводе:** любое.

При установке задвижек с электроприводом на вертикальных участках, необходима дополнительная опора под привод во избежание деформации бугеля.

**Направление подачи рабочей среды:** любое.

**Герметичность затвора:** по классу А ГОСТ 9544-2015.

**Климатическое исполнение:** У, ХЛ, УХЛ, Т по ГОСТ 15150-69.

**Категория размещения:** 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69.

**Усилие на маховике:** не более 300 Н.

*По требованию заказчика возможно специальное исполнение с учетом специфических условий работы.*

## Технические характеристики

DN, мм	PN, МПа	Tmax среды, °C	Материал корп., сталь	Раб. среда	Раб. ход, мм	Мкр., Н·м, не более	ζ**, не более	Ноб. Полн. хода	L, мм	Способ управления	H, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	D седла, мм	Масса без эл. прив., кг
400	6,3	425	25Л	Вода-пар	266	1040	0,15	33	950	К	1205	401	426	470	250	602

### Условные обозначения

**DN** - номинальный диаметр; мм  
**PN** - номинальное давление  
**Pp** - рабочее давление  
**Tmax** - максимальная расчётная температура

**μ** - коэффициент расхода для жидкости  
**ζ** - коэффициент сопротивления  
**Мкр.** - крутящий момент на шпинделе  
**t** - время срабатывания

**Задвижки запорные** служат в качестве устройств для герметичного перекрытия трубопроводов воды и пара основных технологических систем станций и предприятий.

## Применение

- Применяются только для включения или отключения трубопровода. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.
- При использовании задвижек в трубопроводах, где предусмотрен режим разогрева при закрытом затворе и заполненной водой внутренней полости, их необходимо оснащать разгрузочным устройством. Такое устройство может быть выполнено в виде трубки, соединяющей внутреннюю полость задвижки с трубопроводом со стороны подвода среды, с установленным на ней вентилем Dn20, или в виде сквозного отверстия диаметром 5 мм в тарелке со стороны подвода среды.

## Управление

**Управление задвижками осуществляется при помощи:**

- маховика (М);
- встроенного электропривода (Э);
- через редукторы: цилиндрический (Ц) или конический (К).

**Конструкция задвижек адаптирована под применение электроприводов производства:**

- Э – "БКЗ", г. Барнаул; "ЧЗЭМ", г. Чехов;
- ЭГ – «ГЗ Электропривод», г. Москва;
- ЭЧ – "АБС ЗЭиМ Автоматизация", г. Чебоксары;
- ЭН – "БЕТРО-Тех", г. Бердск;
- ЭМ – "Тулаэлектропривод", г. Тула;
- ЭК – ZPA "Реску", Чехия;
- ЭД – "АУМА", Германия;
- других производителей со стандартными узлами присоединения.

## **Допустимое использование**

Допустимые значения рабочих давлений и температур для арматуры могут отличаться от указанных в таблице с техническими характеристиками и выбираются в соответствии с ГОСТ 356-80, при условии, что они не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

**Изделия, рассчитанные на предельное** давление в соответствии с ГОСТ 356-80, допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне:

на PN 10 МПа – от 10 МПа, 200 °С до 3,6 МПа, 455 °С;

на PN 25 МПа – от 25 МПа, 200 °С до 9 МПа, 455 °С;

на PN 6,3 МПа – от 6,3 МПа, 200 °С до 2,3 МПа, 455 °С.

**Адрес страницы:**

<https://bkzn.ru/catalog/armatura-zapornaia/zadvizhki/2s-27-6/>